

**confezione**  
stesura e taglio

# Da 40 anni, alta qualità di **prodotto**

di Paola Tisi

Ha festeggiato  
**40 anni di  
attività** nel 2018  
ed è fra le sale  
taglio più grandi e  
organizzate d'Italia.

È **Cargera** di  
Castelgomberto (VI):  
un service per le  
aziende di confezione  
che dispone di un  
**sistema unico di  
stesura e taglio** per  
tutti i tipi di tessuto,  
in particolare quelli  
a righe e quadri, in  
grado di garantire  
la **massima  
precisione**. Insieme  
a Veneta Confezioni -  
guidata come  
Cargera da **Filippo  
Gelai** ma specializzata  
nella realizzazione  
di interni giacca -  
l'azienda è un partner  
che ha fatto della  
**qualità totale la  
propria filosofia**

## e di **servizio**

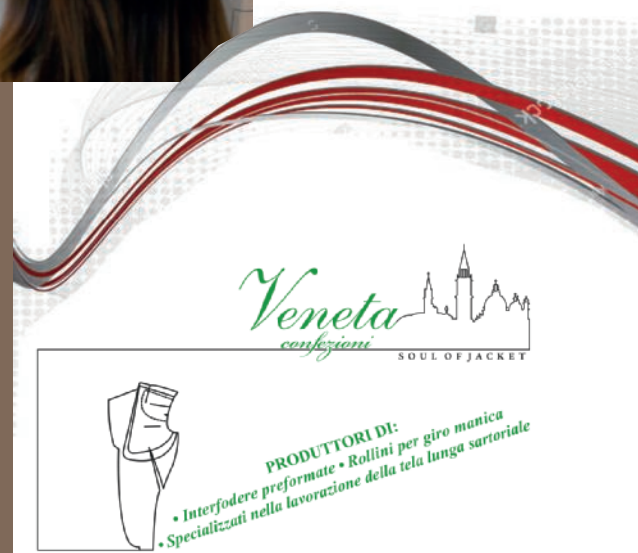
È il 1978 quando Giovanni Gelai - con alle spalle importanti esperienze come sarto specializzato, modellista e responsabile tecnico per importanti nomi della confezione italiana - fonda l'azienda Cargera. Inizialmente si occupa di produrre e commercializzare capi di abbigliamento maschile, ma presto si specializza nel taglio conto terzi di qualsiasi tipo di capo, con particolare attenzione

al taglio di righe e quadri per aziende di primo piano del settore. L'ingresso in azienda dei figli, negli anni Novanta, segna la caratterizzazione sempre più forte del service nell'attività di taglio conto terzi di tessuti di ogni tipo per capi uomo e donna, dai lavati ai più leggeri, dagli stretch a quelli più rigidi: questo dà il via a un percorso di innovazione costante che non si è mai interrotto. Oggi, guidata dal figlio





1. Filippo Gelai, titolare di Cargera e Veneta Confezioni, da anni anche socio di Antia
2. La sala taglio si sviluppa su 2100 mq e dispone di 6 tavoli di stesura attrezzati con 5 macchine di taglio di ultima generazione
3. I punti di forza dell'azienda sono rappresentati da: tecnologia all'avanguardia, investimenti produttivi, organizzazione ottimizzata dei reparti e del flusso di lavoro e personale qualificato e di lunga esperienza



## PER GLI INTERNI GIACCA C'È VENETA CONFEZIONI

di Giovanni Gelai, Filippo - con oltre vent'anni di esperienza in tutte le fasi lavorative - l'azienda persegue l'obiettivo primario di porsi come vero partner, in grado di garantire altissima qualità di prodotto e un servizio su misura.

### “UNA SEDE OPERATIVA DELLA TUA AZIENDA”

Un servizio a tutto campo, che oggi si articola principalmente in service di ufficio modelli, gestione magazzino tessuti, sala taglio e adesivazione/formazione pacco. «La nostra filosofia si basa sul concetto di qualità totale» spiega Filippo Gelai. «Ai clienti diciamo sempre: “Consideraci una sede operativa della tua azienda. Lavoriamo per te con la cura e l'attenzione che ci metteresti tu”. Vantiamo infatti un'esperienza di ben quarant'anni e nel 2018 abbiamo festeggiato questo importante traguardo, che per noi non rappresenta un punto d'arrivo, ma un nuovo punto di partenza. La nostra forza è rappresentata dalla tecnologia all'avanguardia di cui disponiamo, dai costanti investimenti produttivi, dall'organizzazione innovativa e ottimizzata dei reparti e del flusso di lavoro e, soprattutto, dal personale qualificato che lavora insieme a noi come una vera squadra. Le risorse umane sono la nostra priorità, perché siamo consapevoli che la tecnologia

senza l'esperienza dell'operatore non porta risultati soddisfacenti. Noi abbiamo saputo unire le due cose e il fatto che siamo fra le sale taglio più grandi e organizzate d'Italia lo dimostra».

### REPARTI PRODUTTIVI ALL'AVANGUARDIA

Numerosi gli investimenti che l'azienda realizza per stare al passo con i tempi e mantenere un parco macchine moderno e performante. La sala taglio da sola si sviluppa su 2100 mq e dispone di 6 tavoli di stesura attrezzati con 5 macchine di taglio di ultima generazione, compreso l'ultimissimo modello Vector iXE Matchline di Lectra, pensato per il taglio dei quadri e la centratura delle stampe con sistema di scannerizzazione del tessuto. Uno spazio organizzato per ottimizzare la sequenza di lavorazione, con un sistema unico di stesura e taglio dei tessuti a quadri che garantisce la precisione dei punti d'incontro. Non mancano un ampio magazzino per gestire i tessuti dei clienti e aree dedicate all'adesivazione con macchine adesivatrici in continuo, alla sobaratura e alla formazione pacco, insieme a vari altri servizi volti ad agevolare il lavoro delle aziende di confezione. I reparti produttivi, improntati agli standard di I4.0, sono coordinati da software gestionali in grado di monitorare qualsiasi

Altra realtà fondata da Giovanni Gelai a Castelgomberto nel 1989 e oggi guidata dal figlio Filippo è Veneta Confezioni, specializzata nella realizzazione di tele lunghe, plastron e rollini per giacche di alta qualità, anche sartoriali. Come per Cargera - insieme alla quale occupa una sessantina di dipendenti - i valori di fondo su cui si basa vanno dalla ricerca di qualità totale al servizio ai massimi livelli, dagli investimenti in tecnologia alla valorizzazione delle risorse umane. L'azienda lavora per grandi brand italiani e internazionali, atelier di alta sartoria e aziende di confezione su misura, ponendosi come partner affidabile in grado di dedicare a ciascuno quella cura e attenzione che l'alta qualità richiede. «Prestiamo una costante attenzione alle evoluzioni dell'interno giacca e delle esigenze dei clienti, che nel corso degli anni si sono evolute e differenziate» spiega Filippo Gelai. «Grazie a un'attenta analisi del processo di lavorazione siamo in grado di fornire ai nostri clienti un prodotto impeccabile, corredato sempre da consulenza a 360°, progettazione modelli e servizio personalizzato, che comprende prima di tutto il rispetto dei tempi di consegna». Cura e conoscenze tecniche dunque, ma anche spazi e flusso lavorativo ottimizzati per consentire una produzione razionale e un costante controllo. Gelai continua: «Siamo attrezzati con tecnologia di ultima generazione: da un sistema Lectra per il taglio automatico a macchine ZigZag e speciali Salterello a due aghi per la costruzione del capo, fino a una vasta gamma di macchine per i rollini. Veneta Confezioni ricerca sul mercato i tessuti più adatti alle esigenze di ogni tipo di giacca, e ha creato un reparto per il processo di bagnatura e asciugatura che permette di stabilizzare le tele. Il reparto stiro è dotato di presse sagomate per accentuare lo sviluppo dell'omero e del petto; ma possiamo eseguire anche arricciatura e sorfilo, o applicare uno speciale termoadesivo nella pinna della spalla e sulla punta della pinna petto per uniformare gli spessori evitando possibili difetti sulla giacca».



4. L'ultimissimo modello Vector iXE Matchline di Lectra, pensato per il taglio dei quadri e la centratura delle stampe con sistema di scannerizzazione del tessuto

fase lavorativa e garantire la tracciabilità delle commesse. «Gli investimenti in tecnologia e in formazione di risorse umane sono necessari per realizzare un prodotto di alta qualità, che soddisfi aspettative e standard dei tuoi committenti» spiega Filippo Gelai «ma i committenti a loro volta devono capire che quello che noi terzisti offriamo va riconosciuto per il suo effettivo valore e per i costi che implica. Altrimenti si rischia - e non nascondo un po' di preoccupazione al riguardo - che tutto questo bagaglio più che centenario di conoscenze e di maestria artigiana del terzismo italiano vada a morire, mentre oggi rappresenta ancora la forza e il valore aggiunto dei loro capi e del nostro made in Italy».

© RIPRODUZIONE RISERVATA